|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ACTIVIDAD DIDÁCTICA CUESTIONARIO | | | | | | | | | | | | |
| Generalidades de la actividad   * Las indicaciones, el mensaje de correcto e incorrecto debe estar la redacción en segundo persona. * Diligenciar solo los espacios en blanco. * El aprendiz recibe una retroalimentación cuando responde de manera correcta o incorrecta cada pregunta. * Señale en la columna Rta. Correcta con una (x) de acuerdo con las opciones presentadas. * Al final de la actividad se muestra una retroalimentación de felicitación si logra el 70% de respuestas correctas o retroalimentación de mejora si es inferior a este porcentaje.   Para sugerir este tipo de actividad tener presente equipo de Diseño Instruccional, que solo debe haber máximo doce opciones de pregunta y que cada campo tiene un límite de palabras permitidas para garantizar el responsive web. | | | | | | | | | | | | |
| Instrucciones para el aprendiz | | *Esta actividad le permitirá determinar el grado de apropiación de los contenidos del componente formativo:* Formatos estandarizadospara procedimientos de soldadura: WPS, PQR Y WPQR  *Antes de su realización, se recomienda la lectura del componente formativo mencionado. Es opcional (no es calificable), y puede realizarse todas las veces que se desee.*  *Lea la pregunta de cada ítem y seleccione la respuesta correcta.* | | | | | | | | | | |
| Nombre de la Actividad | | Estándares de calidad en soldadura | | | | | | | | | | |
| Objetivo de la actividad | | Identificar los formatos estandarizados para procedimientos de soldadura, las variables del proceso de soldeo y las condiciones controladas. | | | | | | | | | | |
| PREGUNTAS | | | | | | | | | | | | |
| Pregunta 1 | | ¿Qué significa WPS en soldadura? | | | Rta(s) correcta(s) (x) | | | | | | | |
| Opción a) | Especificación de soldadura para procedimientos. | | | |  | | | | | | | |
| Opción b) | Especificación del procedimiento de soldadura. | | | | x | | | | | | | |
| Opción c) | Evaluación de procedimientos soldadores. | | | |  | | | | | | | |
| Opción d) | Registro de procedimientos de soldadura. | | | |  | | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 2 | | ¿Qué tipo de documento valida y califica un WPS? | |  | | | | | | | | |
| Opción a) | Especificación técnica. | | | |  | | | | | | | |
| Opción b) | Documento de control. | | | |  | | | | | | | |
| Opción c) | Registro de calificación del procedimiento. | | | | x | | | | | | | |
| Opción d) | Informe de mantenimiento. | | | |  | | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 3 | | ¿Qué valor se mide entre la pinza de masa y la punta del electrodo? | |  | | | | | | | | |
| Opción a) | Amperaje. | | | |  | | | | | | | |
| Opción b) | Voltaje. | | | | x | | | | | | | |
| Opción c) | Velocidad de avance. | | | |  | | | | | | | |
| Opción d) | Calor aportado. | | | |  | | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 4 | | ¿Cuál es el resultado de multiplicar voltaje por amperaje y dividirlo por la velocidad de avance? | |  | | | | | | | | |
| Opción a) | Calor residual. | | | |  | | | | | | | |
| Opción b) | Escoria acumulada. | | | |  | | | | | | | |
| Opción c) | Resistencia mecánica. | | | |  | | | | | | | |
| Opción d) | Calor aportado. | | | | x | | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 5 | | ¿Qué tipo de materiales suelen usarse como metal de aporte en soldadura? | |  | | | | | | | | |
| Opción a) | Plásticos, resinas y compuestos. | | | |  | | | | | | | |
| Opción b) | Aceros, aleaciones de aluminio, bronces y latones. | | | | x | | | | | | | |
| Opción c) | Aleaciones de titanio y polímeros. | | | |  | | | | | | | |
| Opción d) | Cables eléctricos y carbones. | | | |  | | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. |  | | | | | | | | | |
| Pregunta 6 | | ¿Qué documento incluye los resultados de ensayos como tensión y dureza? | | |  | | | | | | | |
| Opción a) | Formato de calificación de soldadores. | | | |  | | | | | | | |
| Opción b) | Registro de calificación del procedimiento. | | | | x | | | | | | | |
| Opción c) | Documento de especificación general. | | | |  | | | | | | | |
| Opción d) | Informe de supervisión. | | | |  | | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 7 | | ¿Cuál es el equipo adecuado para soldadura con electrodo revestido? | | | | | | | | |  | |
| Opción a) | | Equipo SMAW. | | | | | | | | |  | |
| Opción b) | | Antorcha TIG. | | | | | | | | |  | |
| Opción c) | | Pistola MIG. | | | | | | | | |  | |
| Opción d) | | Equipo SMAW. | | | | | | | | | x | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 8 | | ¿Qué método es recomendado para limpiar la escoria entre pases? | | | | | | | | |  | |
| Opción a) | | Uso de soldadura autógena. | | | | | | | | |  | |
| Opción b) | | Pica escoria o grata manual. | | | | | | | | | x | |
| Opción c) | | Calor residual del proceso. | | | | | | | | |  | |
| Opción d) | | Aplicación de electrodos más gruesos. | | | | | | | | |  | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 9 | | Los formatos WPS, PQR y WPQR garantizan que los soldadores y procedimientos cumplen con estándares de calidad. | | | | | | | | |  | |
| Opción a) | | Verdadero. | | | | | | | | | x | |
| Opción b) | | Falso. | | | | | | | | |  | |
| Opción c) | |  | | | | | | | | |  | |
| Opción d) | |  | | | | | | | | |  | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 10 | | La velocidad de avance no afecta la calidad del cordón de soldadura. | | | | | | | | | |  |
| Opción a) | | Verdadero. | | | | | | | | | |  |
| Opción b) | | Falso. | | | | | | | | | | ***x*** |
| Opción c) | |  | | | | | | | | | |  |
| Opción d) | |  | | | | | | | | | |  |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 11 | | ¿Qué capa se genera en la superficie del cordón de soldadura y debe ser removida antes del siguiente pase? | | | |  | | | | | | |
| Opción a) | | Polvo residual. | | | |  | | | | | | |
| Opción b) | | Escoria. | | | | x | | | | | | |
| Opción c) | | Óxido protector. | | | |  | | | | | | |
| Opción d) | | Resina. | | | |  | | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 12 | | ¿Qué institución define la clasificación de electrodos para soldadura? | | | | | | | | | | |
| Opción a) | | Instituto de Normas Técnicas. | | | | | | | |  | | |
| Opción b) | | Organización Internacional de Soldadura. | | | | | | | |  | | |
| Opción c) | | AWS *(American Welding Society).* | | | | | | | | x | | |
| Opción d) | | Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos. | | | | | | | |  | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 13 | | ¿Qué posición de soldadura está influenciada por la disposición geométrica de las uniones? | | | | | | | | | | |
| Opción a) | | Posición de carga. | | | | | | |  | | | |
| Opción b) | | Posición inclinada. | | | | | | |  | | | |
| Opción c) | | Posiciones de soldadura. | | | | | | | x | | | |
| Opción d) | | Configuración angular. | | | | | | |  | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 14 | | ¿Qué elemento se utiliza para registrar las variables esenciales en un procedimiento de soldadura? | | | | | | | | | | |
| Opción a) | | Formatos estandarizados. | | | | | x | | | | | |
| Opción b) | | Dosier técnico. | | | | |  | | | | | |
| Opción c) | | Supervisión técnica. | | | | |  | | | | | |
| Opción d) | | Manuales operativos. | | | | |  | | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| Pregunta 15 | | ¿Qué profesional firma la validación de los formatos WPS? | | | | | |  | | | | |
| Opción a) | | Supervisor de mantenimiento. | | | | | |  | | | | |
| Opción b) | | Inspector técnico. | | | | | |  | | | | |
| Opción c) | | Ingeniero encargado de soldadura. | | | | | | x | | | | |
| Opción d) | | Operario de producción. | | | | | |  | | | | |
| Comentario respuesta correcta | | ¡Muy bien! Ha acertado la respuesta. | | | | | | | | | | |
| Comentario respuesta incorrecta | | Lo sentimos, su respuesta no es la correcta. | | | | | | | | | | |
| MENSAJE FINAL ACTIVIDAD | | | | | | | | | | | | |
| Mensaje cuando supera el 70% de respuestas correctas | | *¡Excelente! Ha superado la actividad.* | | | | | | | | | | |
| Mensaje cuando el porcentaje de respuestas correctas es inferior al 70% | | *Le recomendamos volver a revisar el componente formativo e intentar nuevamente la actividad didáctica.* | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONTROL DE REVISIÓN** | | |
|  | **Responsable** | **Fecha** |
| **Revisión de Estilo** |  |  |
| **Revisión Asesor metodológico** |  |  |